

AVISO DE RESULTADO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 11/2022
Processo Adm: Nº 24/2022

Objeto: Aquisição de Utensílios de Cozinha, destinados as Escolas da Rede Municipal do Município de Nossa Senhora de Lourdes/SE.

Empresas vencedoras valor total: R\$24.449,06 (vinte e quatro mil e quatrocentos e quarenta e nove reais e seis centavos): **AINE RAMOS DE MELO 07108436582** (44690040000188) com os lotes: 10, 12 e 14 no valor total de R\$6.079,50 (seis mil e setenta e nove reais e cinquenta centavos). **LIVRARIA E PAPELARIA PRATICA LTDA-ME** (19197721000161) com os lotes: 4, 5, 3, 9 e 11 no valor total de R\$2.017,50 (dois mil e dezessete reais e cinquenta centavos). **LAIS WLIANE BORGES DE ALMEIDA COSTA-ME** (40875652000194) com os lotes: 2, 1, 6, 8, 15, 7, 13, 21, 18, 17, 16, 20, 19 e 22 no valor total de R\$16.352,06 (dezesesseis mil e trezentos e cinquenta e dois reais e seis centavos).

NOSSA SENHORA DE LOURDES - SE, 10 de maio de 2022

VANESCA SANTOS MATOS
CONDUTOR DE PROCESSOS